

Cristalizador

Industria Azucarera



ANTES



DESPUÉS

EN RESUMEN

Se cambió una transmisión expuesta por un equipo integrado, más eficiente y más seguro.



Problema:

Transmisión expuesta con engrane y tornillo sin fin.



Solución:

BBB 4E17DCK, con eficiencia del 83%

A Detalle:

En esta planta originalmente se utilizaba una transmisión expuesta y un tornillo sin fin para trabajar, lo cual resultaba extremadamente peligroso para cualquier persona que pasara cerca, además de ser una configuración ineficiente, pues requería un motor de 10 HP para poder moverse, debido a su gran tamaño.

Para su remplazo se utilizó un reductor BBB4 con un rango de relación 3,500:11, que, gracias a su alta eficiencia, bastó con un motor de 3HP para producir el mismo trabajo que

realizaba el antiguo motor de 10HP, creando un inmenso ahorro de energía y una mejora significativa en seguridad, ya que ahora no existe ninguna parte expuesta que pueda representar un peligro a cualquier persona que tenga que pasar cerca del equipo.

Esta misma aplicación se ha instalado en diversas operaciones en todo Centroamérica y El Caribe, siendo una solución ideal para este tipo de cristalizadores.

