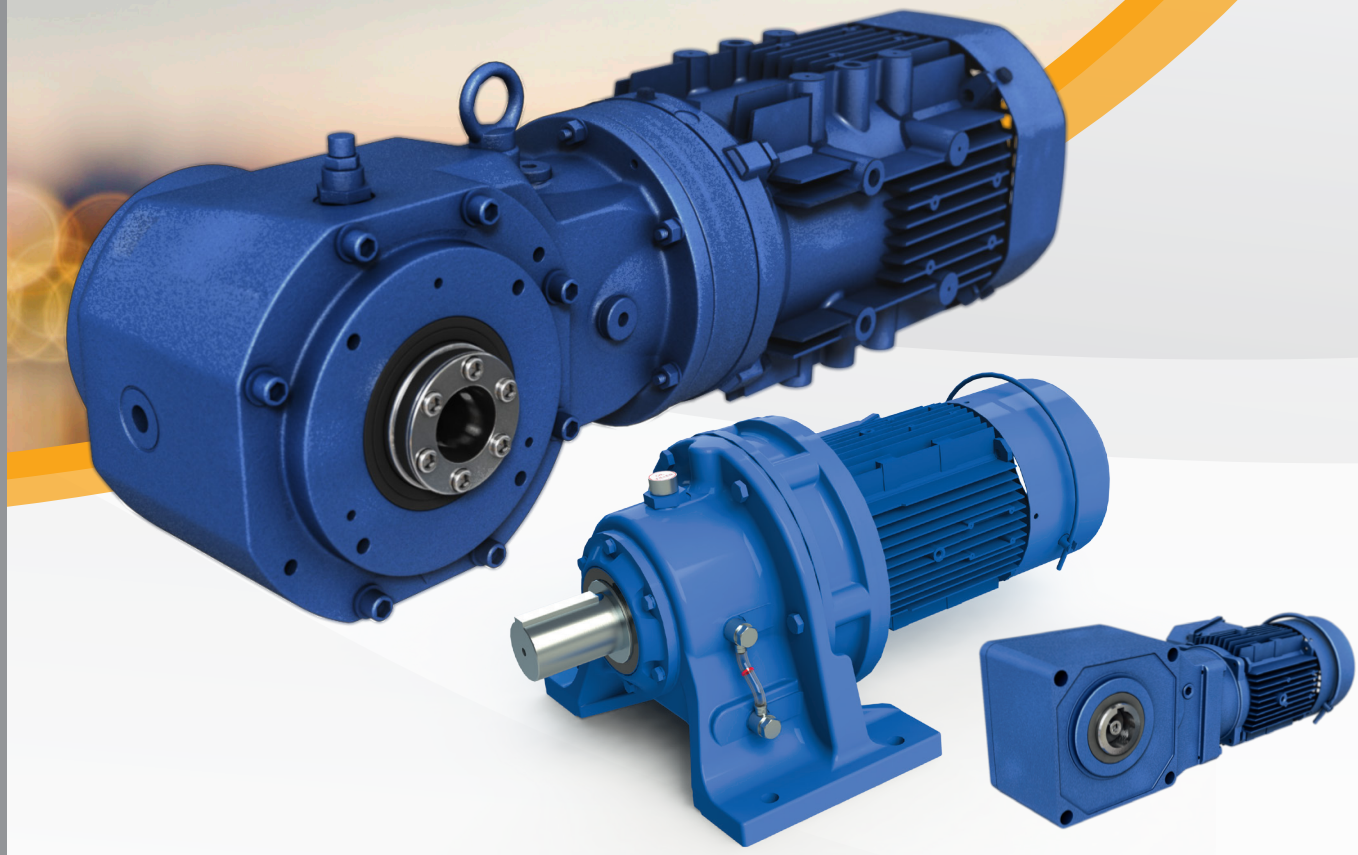
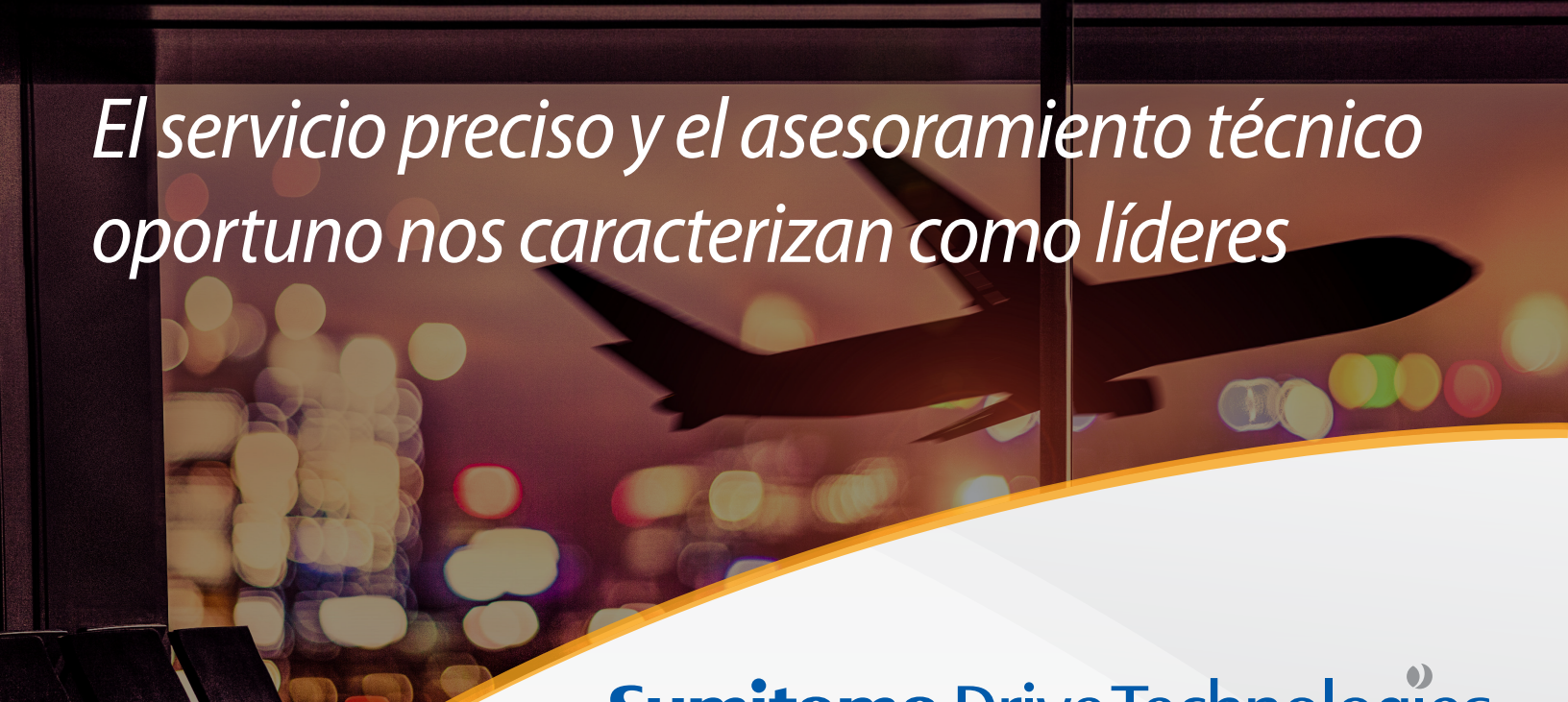
Sumitomo Drive Technologies



Industria Aeroportuaria

Sumitomo Machinery Corporation of America

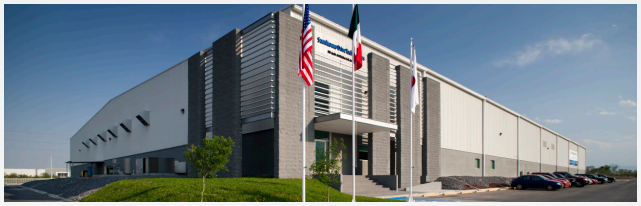


El servicio preciso y el asesoramiento técnico oportuno nos caracterizan como líderes

Sumitomo Drive Technologies

Plantas de Ensamble Equipo Pesado en Latinoamérica

Planta Monterrey



Área Total: 7,000 m^2
Tiempos de Entrega:
- Equipos Estándar: 1 semana
- Equipos Especiales: 2-3 semanas
- Reductores Paramax: desde 4-5 semanas

Inicio de Operaciones: 2011
Ubicación: Parque Industrial Finsa, Guadalupe

Planta Santiago

Área Total: 2,000 m^2
Inicio de Operaciones: 2015
Ubicación: Quilicura, Santiago
Capacidades:
- Para izaje de un puente de 10 toneladas
- 1 puente doble capacidad combinada de 4 toneladas

Productos: Paramax, Cyclo, HBB, BBB, Paramax

Planta Buenos Aires

Área Total: 1,300 m^2
Inicio de Operaciones: 2012
Ubicación: Promoción del Triángulo, Malvinas Argentinas
Grúas: 2 (3 y 1 toneladas de capacidad)
Productos: Paramax, Cyclo, HBB, BBB, Hyponic

Planta Antofagasta

Área Total: 604 m^2
Inicio de Operaciones: 2009
Ubicación: La Negra, Antofagasta
Grúas: 1 (5 toneladas de capacidad)
Productos: Paramax, HSM

Contamos con una excelente red de oficinas de ventas y centros de ensamble

La Solución Confiable en Latinoamérica

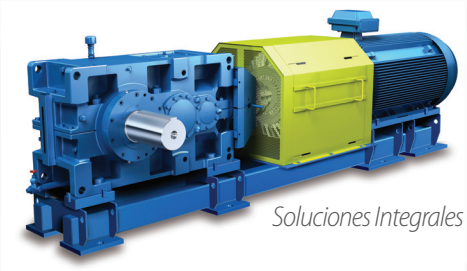
Planta de Fabricación en Brasil

Planta Itu (São Paulo)

Sumitomo Indústrias Pesadas do Brasil Ltda.
Área Total: 20,000 m²
Inicio de Operaciones: 2011
Ubicación: Rodovia do Açúcar, Itu, São Paulo
Productos Fabricados: Paramax y Hansen

Procesos de: Maquinado de Ejes, Generado y Rectificado de Engranes, Tratamiento Térmico, Control de Calidad, Ensamble y Pruebas, Pintado y Embarque.

Los reductores Paramax® son producidos enteramente en Brasil, desde donde abastece al resto de Latinoamérica. La planta de manufactura diseña y fabrica reductores con los mismos estándares de calidad que la empresa ofrece alrededor del mundo.


Soluciones Integrales

Oficinas de Ventas

Oficina de Ventas en Bogotá

Colombia

Oficina de Ventas en Lima

Perú

Plantas de Ensamble Equipo Ligero en Latinoamérica

Planta Ciudad de México

Área Total: 1,800 m²
Inicio de Operaciones: 2014
Ubicación Actual:
Parque Industrial Tlanepark, Tlalnepantla

Planta Guadalajara

Área Total: 1,500 m²
Inicio de Operaciones: 2008
Ubicación Actual:
Parque Industrial El Álamo, Guadalajara

Planta Guatemala

Área Total: 1,500 m²
Inicio de Operaciones: 2013
Ubicación Actual:
Parque Industrial Unisur, Delta Bárcenas

Planta Concepción

Área Total: 256 m²
Inicio de Operaciones: 2009
Ubicación Actual:
San Pedro de la Paz, Concepción

¿Por qué elegir Sumitomo Drive Technologies en la Industria Aeroportuaria?

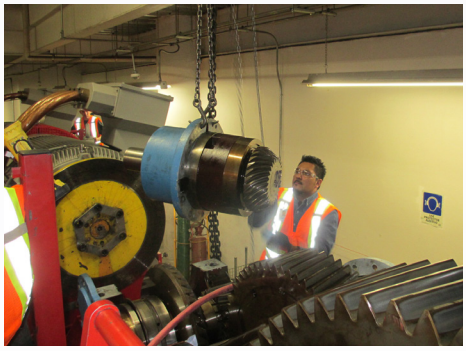
Conocemos la Logística Aeroportuaria

Desde bandas transportadoras de equipaje hasta los puentes aéreos para abordaje, Sumitomo Drive Technologies tiene la solución confiable para fabricantes, casas de ingeniería, distribuidores y todos aquellos proveedores de la industria aeroportuaria.

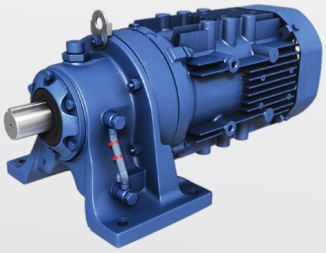
Asimismo, somos proveedores de aeropuertos internacionales en la reposición de partes y en el mantenimiento de servicios en sus procesos de transportación.

Sumitomo Drive Technologies es la Solución:

SERVICIOS DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN EN SITIO



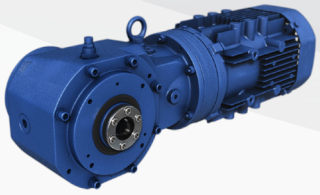
Ofrecemos los mejores reductores para los requerimientos más exigentes



CYCLO® 6000

- Eficiente
- Rendimiento Confiable
- 500% de Sobrecarga Momentánea

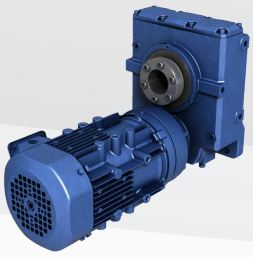
C



HYPONIC®

- Diseño Ligero
- Montaje Directo
- Diseño de Angulo Recto

B5



CYCLO® HBB

- Eje Paralelo
- Reductor Helicoidal
- Carcasa de Hierro Fundido

HB

HSM (HELICAL SHAFT MOUNT)

- Eje Hueco
- Diversas Opciones de Montaje
- Rendimiento Óptimo

HS

HYPONIC®

- Libre de Mantenimiento
- Alta Eficiencia
- Montaje Universal

H

Soluciones confiables para todas las aplicaciones de la logística aeroportuaria

AEROPUERTOS LATINOAMERICANOS

Sumitomo Drive Technologies agiliza los aeropuertos que mueven al mundo

Puentes de Embarque

Posicionamiento de Puentes Aéreos para Abordaje

Puente de Ajuste C
Rotación de Cabina C
Elevación Vertical de Cabina H
Montacargas de Cable C
Accionamiento de Ruedas C

ndas Automáticas

illos

nsportador H B5

Manejo de Equipaje

Cinta Transportadora de Recolección de Equipaje

Transportadores de Equipaje C HS H HB B5

Manejo de Equipaje

Carro para Carga de Equipaje

Transportador C H

Soluciones en sistemas de manejo de equipaje

1 Transportadores de Alimentación de Entrada

- Es indispensable la precisión y el óptimo funcionamiento de los transportadores de alimentación de entrada por la demanda de estos equipos 24 horas los siete días de la semana durante todo el año.

C HS H HB B5

2 Transportadores de Línea de Espera

- Los Reductores Sumitomo son ideales para las constantes operaciones de continuar y detener de los transportadores de línea de espera por su diseño de baja inercia. La capacidad de manejar altas tasas de ciclos significa mayor rendimiento en el control de equipaje.

C HS H HB B5

3 Desviadores

- Una de las aplicaciones más retadoras en la transportación de equipaje cuenta con un aliado en Sumitomo Drive Technologies y su oferta de equipos de ángulo recto.

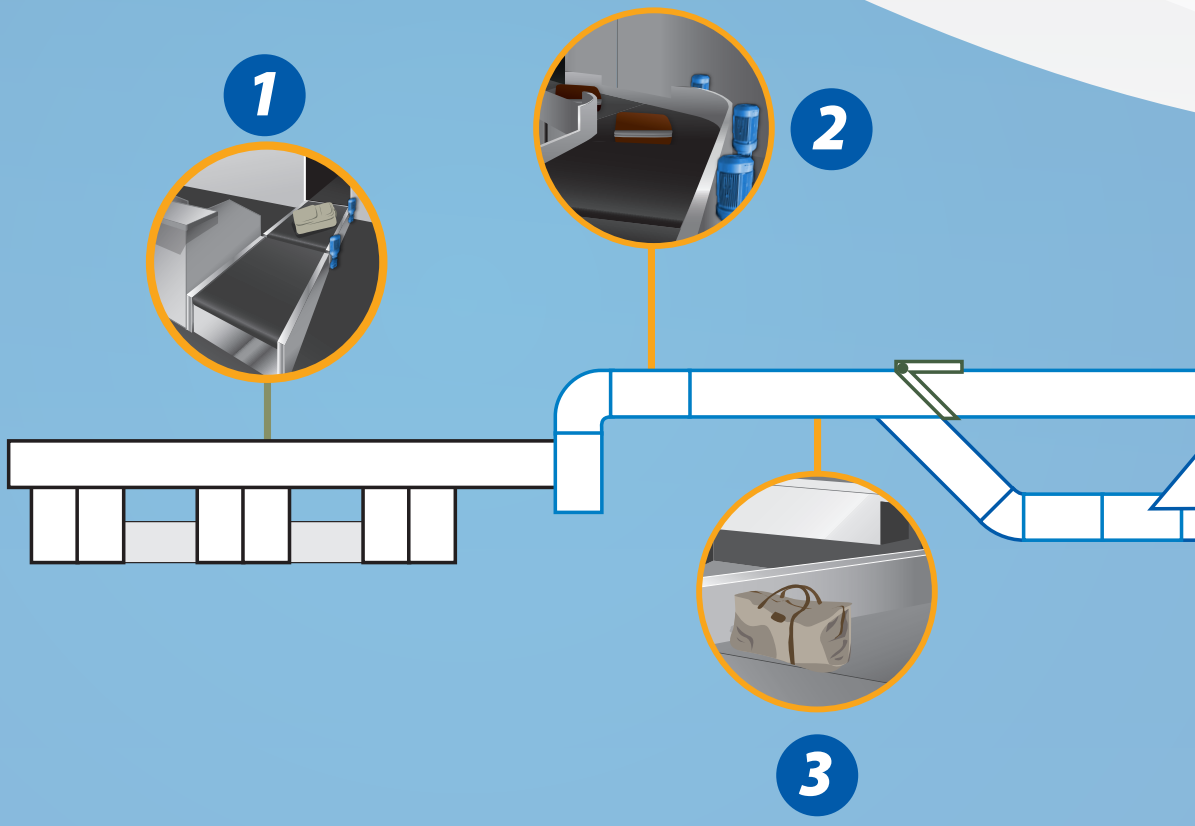
C H HB B5

4 Clasificadores Verticales

- Es necesario un posicionamiento y movimiento vertical preciso para incrementar el rendimiento y la capacidad total del equipaje. Nuestros reductores son diseñados y probados para garantizar las transferencias verticales más confiables, independientemente de los ciclos de tiempo.

C H HB B5

AEROPUERTOS LATINOAMERICANOS



Sumitomo Drive Technologies brinda seguridad y confianza a nuestros usuarios

5 Transportadores de Conjunción

• Reduzca los tiempos de inactividad y elimine los retrasos de equipaje al elegir los reductores Sumitomo Drive Technologies para optimizar las distancias entre equipaje mientras dos transportadores bandas se unen en unosolo.

C HS H HB B5

6 Transportadores de Transferencia

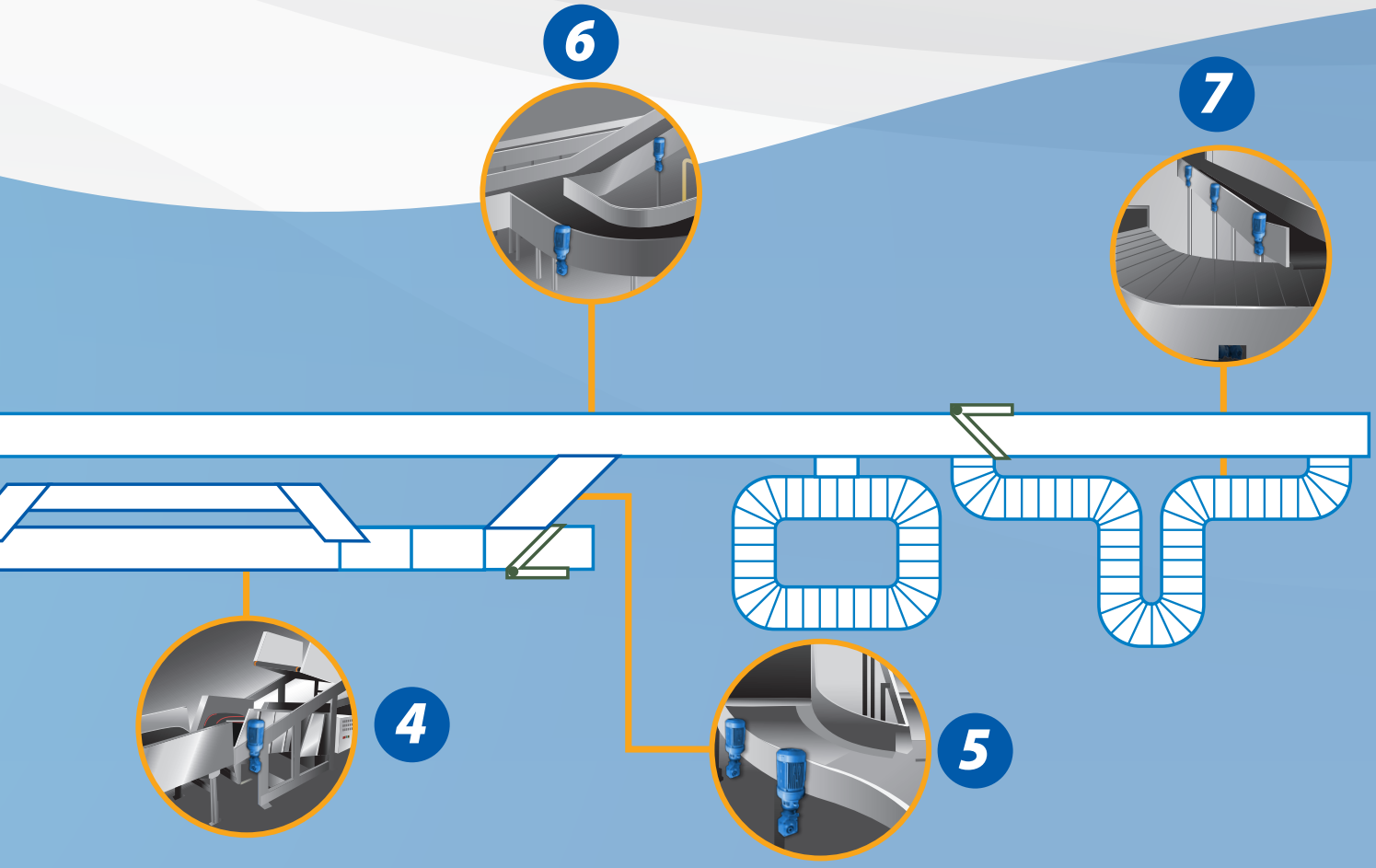
• Nuestros reductores le permitirán alcanzar sus más altos niveles de eficiencia en las secciones de transportadores de transferencia de reducción extrema y de reducción central comúnmente utilizados, con lo que asegurará la optimización de sus sistemas de operaciones.

C HS H HB B5

7 Transportadores Planos e Inclinados

• Ofrecemos numerosos productos con una amplia variedad de configuraciones personalizables que cubren las necesidades de los reductores para ambos estilos de transportadores de recolección de equipaje, sea cual sea la complejidad de su diseño.

C HS H HB B5



Ofrecemos soluciones que reducirán los costos operativos de su proceso

Costo total reducido

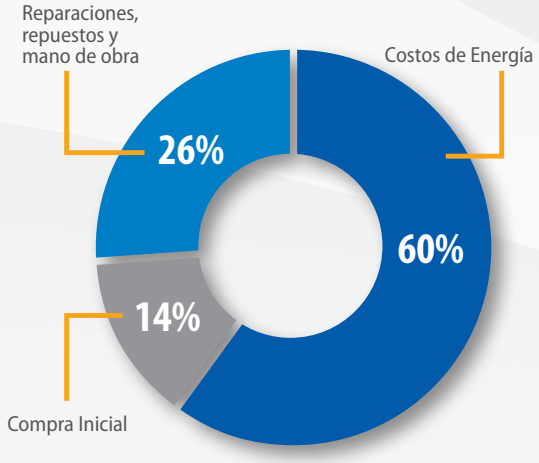
En la industria aeroportuaria es necesario considerar el costo inicial del sistema cuando se invierte en un nuevo sistema de manejo de equipaje; sin embargo, el verdadero valor de su sistema sólo puede medirse a lo largo de toda su vida útil. Sumitomo Drive Technologies ofrece soluciones clave que reducirán los costos operativos de su sistema, disminuyendo los costos de mantenimiento del producto y simultáneamente aumentará el ahorro de energía mediante diseños de reductores de alta eficiencia.

Cálculo del costo total el ciclo de vida:

¿Dónde está el mayor gasto que hace caer su costo del ciclo de vida (LCC)?

$$LCC = CC + CI + CE + CO + CM + CS + CA + CD$$

CC	= costos iniciales, precio de compra (reductores, motor, inversor, etc.).
CI	= costos de instalación y puesta en marcha (incluídos el rediseño del espacio de utilización y la capacitación).
CE	= costos de energía (costo previsto para la operación del sistema, reductores, controles y servicios auxiliares, si los hay).
CO	= costos de operación (costo de mano de obra de la supervisión normal del sistema).
CM	= costos de mantenimiento y reparación (reparaciones de rutina y pronosticadas).
CS	= costos de interrupciones (incluído el equipaje extraviado, en vuelo y entregado).
CA	= costos ambientales.
CD	= costos de desmantelamiento / eliminación de las unidades viejas.



Los costos de energía y mantenimiento asociados con los diseños típicos de reductores son considerablemente mayores que el precio de compra inicial. Elija Sumitomo y reduzca su costo total de propiedad.

H HAGA EL CAMBIO

Simplifique su reductor cambiándolo por el eficiente Hyponic® de Sumitomo

El reemplazo de su ineficiente equipo por un Hyponic® de Sumitomo trae como resultado:

- *Operación segura; menos piezas móviles reducen el riesgo para el personal.*
- *Instalación simplificada, menos costosa.*
- *Mantenimiento e inventario de piezas mínimo.*

Ser eficiente significa:

Elegir no sólo un motor de eficiencia superior NEMA sino también un reductor como el Hyponic® con 85% de eficiencia en todas las relaciones; significa reducir el mantenimiento y costos de utilidad de los cambios de aceite de los reductores cambiando a uno lubricado con grasa. Significa reducir la huella de carbono de la compañía.

Sumitomo Drive Technologies ofrece innovación y precisión en su aeropuerto

¿Por qué Sumitomo?

Nuestra herencia de más de 400 años

La historia del Grupo Sumitomo inició hace más de 400 años cuando Masatomo Sumitomo abrió una librería y una botica en la ciudad de Kyoto, Japón. Hoy, el Grupo Sumitomo está formado por más de 20 compañías que comparte el emblema de Sumitomo así como sus valores e ideales.

Nuestra Fidelidad a la Calidad

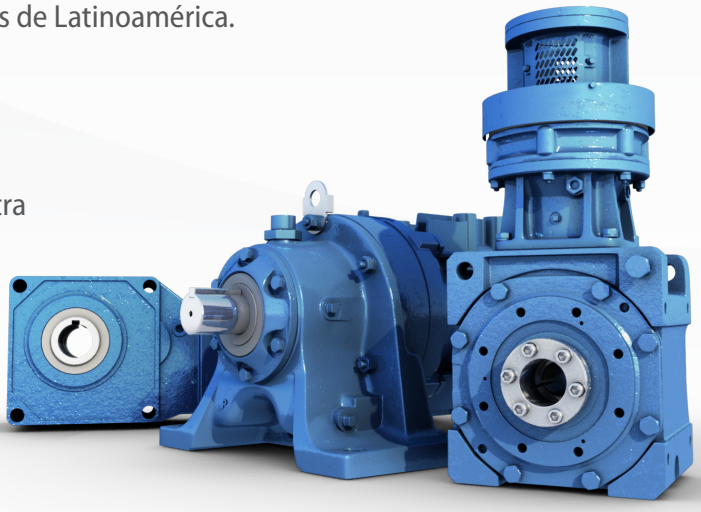
Además de tener una de las líneas de productos más completas que cualquier otra compañía de Transmisión de Potencia pueda tener, es que ofrecemos los productos de más alta calidad disponibles en la industria. Ya sea el desarrollo o los procesos de manufactura, nuestra Cultura de Calidad resuena a través de nuestra red global.

Nuestro Compromiso con nuestros Empleados y la Comunidad

Reconocemos que nuestros empleados son nuestro más valioso activo. Son la fuerza que impulsa a nuestros innovadores productos, nuestra habilidad para apoyar a nuestros clientes y nuestro compromiso con los continuos procesos de mejora. Nos esforzamos por ser un miembro valioso de la sociedad y nos enorgullecemos de las contribuciones que hacemos a través de Latinoamérica.

Nuestra Dedicación a la Innovación

Con más de cien años de experiencia en manufactura, nuestra capacidad global no tiene comparación en la industria. Contamos con plantas de manufactura y ensamblado en cada continente y continuamos invirtiendo en nuestras tecnologías de manufactura para mantener nuestra posición como líder en innovación.



Suma valor

en Productividad, Confiabilidad, Ahorro, Seguridad y Responsabilidad Social

Industria Aeroportuaria en Latinoamérica

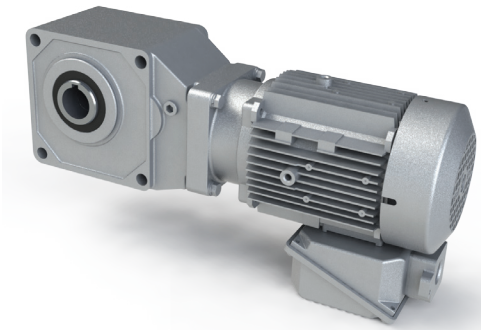
sumitomodrive.com/aeropuertos
facebook.com/sumitomodrive
linkedin.com/company/sumitomodrive

Material Handling Industry of America Member Company · GMA Conveyor Equipment Manufacturers Association · Certified Quality Management System ISO 9001:2000 · DNV · Canadian Standards Association · AGMA · EASA · PTDA Member

Certificaciones y Membresías aplican para Sumitomo Machinery Corporation of America con oficinas centrales en Chesapeake, Virginia, EE.UU.

Líderes en Transmisiones para la Industria Aeroportuaria

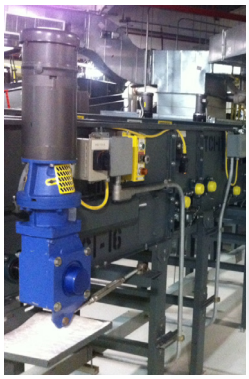
Hyponic®

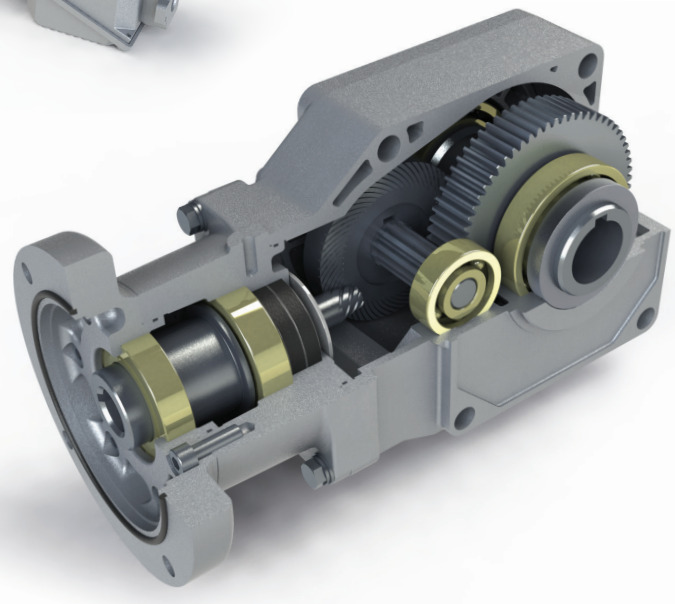


Reductores compactos de ángulo recto con la tecnología patentada de engranes de acero, libre de mantenimiento, lubricado en grasa, tiene alta eficiencia y es de montaje universal.

- **Capacidad de Torque:** 44 a 13,100 lb•pulg *(5 a 1,480 N•m)*
- **Potencia:** 1/8 a 15 HP *(0.09 a 11.1 kW)*
- **Relación:** 5:1 a 1440:1

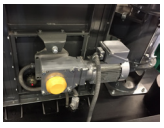
Pregunte a su representante Sumitomo por la línea de Hyponic® Sub-Fraccionario (15-90 vatios).





Ventajas Competitivas:

- *Eficiencia de hasta 85% en todas las relaciones.*
- *Recubrimiento antimicrobiano contra bacterias.*
- *Diseño compacto y liviano en aluminio.*
- *Carcasa resistente a la corrosión.*
- *Diversas configuraciones para montaje.*
- *Versatilidad para una rápida instalación.*
- *Operación extremadamente silenciosa.*
- *Lubricación con grasa libre de mantenimiento.*
- *Dos años de garantía.*



Sumitomo Machinery Corporation of America

www.sumitomodrive.com

smme.mercadotecnialatam@shi-g.com

Monterrey +52 81 8144 5130, Ciudad de México +52 55 2282 8700, Guadalajara +52 33 3675 4323, Ciudad de Guatemala +502 6648 0500, Bogotá +57 1 300 0673, Santiago de Chile +56 2 2892 7000, Antofagasta +56 5 5256 1611, Concepción +56 4 1246 9806, Buenos Aires +54 33 2745 4095

Para conocer nuestra infraestructura mundial: www.sumitomodrive.com/ubicaciones

Folleto 01.070.51.003SP

©2018 Sumitomo Machinery Corporation of America - Impreso en México